

**ACEITE DE CORTE PARA TODOS LOS METALES DIFÍCILES DE MECANIZAR
LUBRICANTE EXTREMA PRESIÓN
ANTISOLDADURA, ANTIDEGASTE
OPERACIONES DE ROSCADO, PERFORACIÓN
TERRAJADO, TALADRADO SOBRE ACEROS MUY ALEADOS,
CON CROMO, ACEROS TÉRMICOS
AGUJEROS CIEGOS O PASANTES
EXCELENTE RESISTENCIA AL ÚTIL
DISMINUCIÓN DE LA FRECUENCIA DE REAFILADO Y REPULIDO
iBiotec NEOLUBE® HC2000**

DESCRIPCIÓN

Potente reductor de fricción, lubricante, antisoldadura, posee una filmorresistencia excepcional. Permite una excelente evacuación de la viruta. Conveniente para perforaciones de todas las dimensiones, incluidas las de poco diámetro. Permite realizar operaciones de taladrado profundo en metales duros. Utilizable en operaciones de arranque de virutas, así como en deformación por terrajado a presión. Además, este producto da importantes resultados en operaciones de enrasado antes del terrajado, de rodadura, de curvatura de tubos de acero, una embutición sobre aceros e inoxidables. Este producto pone en evidencia la prolongación de la vida útil de los machos y taladros.

DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Roscado manual.
Roscado con peine
Roscado por laminación
Roscado con terraja
Operaciones de perforación.
De taladrado y taladrado profundo.
De terrajado manual y semiautomático.
De enrasado

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL ACEITE DE LUBRICACIÓN

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	visual	Fluido	nm
Color	Visual	Amarillo	nm
Olor	Olfativo	Débil	nm
Masa volúmica a 20°C	NF EN ISO 12.185	970	g/L
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	sin	-
Naturaleza aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática Aceite de base a 40°C Aceite de base a 100°C	NF EN ISO 3 104	12 10	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	< 1	%
Índice de acidez IA	EN 14.104	< 0,5	mg/(KOH)/g
Punto de inflamabilidad aislado	NF EN 22.719	250	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	> 300	°C
Punto de congelación	ISO 3016	-20	°C
Impurezas Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Corrosión lámina de Cu 24h a 100°C	ISO 2160	1b	evaluación
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0,5	% de masa
Test SHELL 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,48 4.800	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,15	coeficiente
Test de inflamación de los elastómeros (variación dimensional)	FMT 791	0,8	%
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	< 3	%
Par de arranque en frío a -20°C	ASTM D 1478-63	18	N.cm

*nm: no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol durante unos segundos. Pulverizar moderadamente sobre los taladros, machos o terrajas antes de empezar.

En caso de roscado manual, pulverizar directamente sobre los tubos o perfiles redondos.

PRESENTACIÓN

Se presenta en bidón de 5 kg - caja de 4 unidades

Se presenta en barril de 200 kg - vendido por unidades



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.